

Specyfikacja techniczna termosu do masy asfaltobetonowej

1. Termos przeznaczony do naprawy ubytków i spękań w nawierzchniach za pomocą emulsji bitumicznej, masy zalewowej i masy asfaltobetonowej.
2. Urządzenie w formie prostopadłościanu, w obrębie którego umieszczone są: zbiornik na masę asfaltobetonową oraz zbiornik skrapiaczki emulsji bitumicznej.
3. Pojemność zbiornika na masę asfaltobetonową: co najmniej 4,5 m³.
4. Urządzenie zamontowane na przyczepie przeznaczonej do holowania przez ciągnik rolniczy, 2-osiowej typu tandem o dopuszczalnej masie całkowitej 18 t.
5. Pojemność zbiornika emulsji bitumicznej: co najmniej 240 litrów.
6. Poszycie zewnętrzne urządzenia: blacha aluminiowa.
7. Dopuszczalny spadek temperatury masy asfaltobetonowej nie większy niż 1,5°C / godzinę.
8. Otwór zasypowy zbiornika na asfaltobeton umieszczony w górnej części urządzenia.
9. Wymiary otworu zasypowego zbiornika na asfaltobeton możliwie największe, nie mniejsze niż 1,5 x 1,8 m, ułatwiające załadunek termosu na wytwórni mas bitumicznych.
10. Pokrywa otworu zasypowego zbiornika na asfaltobeton: jednolita, otwierana i zamykana hydraulicznie, niepowiększająca szerokości termosu po jej otwarciu.
11. Sterowane otwieraniem pokrywy otworu zasypowego z pulpitu sterującego.
12. Alternatywny system otwierania pokrywy otworu zasypowego w przypadku braku paliwa silnika.
13. Rynna dozująca masę asfaltobetonową zamontowana na obrotnicy w tylnej części urządzenia z możliwością dozowania w zasięgu 1,5 m od wysypu, bez konieczności przestawiania termosu.
14. Podgrzewanie: palnik olejowy, na olej opałowy oraz napędowy, z zamkniętą komorą spalania.
15. Sterowanie podgrzewaniem automatyczne z osobnymi termostatami dla masy asfaltobetonowej oraz dla emulsji bitumicznej.
16. Silnik diesel będący źródłem napędu na podzespołów termosu, moc co najmniej 19 KM, z rozruchem elektrycznym, chłodzony cieczą,
17. Zabudowany w urządzeniu agregat hydrauliczny do napędu zewnętrznych narzędzi hydraulicznych takich jak np. młot wyburzeniowy albo piła do cięcia nawierzchni drogowych.
18. Wymagane parametry agregatu hydraulicznego: przepływ oleju 20 l/min, ciśnienie oleju przynajmniej 140 bar
19. Sterowanie pompą emulsji, podajnikiem ślimakowym oraz wyjściem hydraulicznym do napędu zewnętrznych narzędzi na zintegrowanym pulpicie sterującym znajdującym się na stanowisku operatora przy rynnie dozującej, wyposażonym w wyłącznik bezpieczeństwa „STOP”
20. Podawanie masy asfaltobetonowej: podajnikiem ślimakowym wykonanym ze stali trudnościeralnej.
21. Napęd podajnika ślimakowego hydrauliczny z zabezpieczeniem przed przeciążeniem oraz z możliwością załączenia prawych i lewych obrotów
22. Możliwość regulacji prędkości podajnika ślimakowego
23. Właz boczny do awaryjnego opróżniania zbiornika masy asfaltobetonowej w przypadku braku paliwa silnika albo awarii napędów.
24. Lanca ręczna do skrapiania emulsją bitumiczną z możliwością przedmuchu z wbudowanego kompresora, mocowana z prawej strony termosu wyposażona w elastyczny przewód emulsji o długości 6 metrów
25. Możliwość załączenia prawych i lewych obrotów pompy emulsji
26. Sprężarka ze sterowaniem automatycznym wyposażona w zbiorniki sprężonego powietrza o pojemności co najmniej 80 litrów
27. Licznik motogodzin
28. Wskaźnik temperatury masy asfaltobetonowej
29. Wskaźnik temperatury emulsji bitumicznej
30. Wskaźnik ciśnienia emulsji bitumicznej

31. Wszystkie drabiny ze stopniami antypoślizgowymi
32. U góry termosu składany balkon – barierka bezpieczeństwa zgodna z obowiązującymi przepisami, umożliwiająca bezpieczną inspekcję górnej części termosu
33. Oświetlenie robocze umieszczone nad rynną dozującą oraz pomarańczowa lampa błyskowa
34. Na wyposażeniu termosu strzała świetlna diodowa LED
35. Dostawca przeprowadzi nie później niż 30 dni od dnia dostawy, bezpłatne jednodniowe teoretyczne i praktyczne szkolenie z obsługi termosu dla pracowników Zamawiającego, które zostanie przeprowadzone na terenie zajezdni Franowo, Poznań, ul. Szwajcarska 15 i terenie miasta Poznania w miejscu prowadzonych robót.
Zakres szkolenia będzie obejmował zasypanie urządzenia masą i emulsją bitumiczną, wykonania praktycznej, pełnej obsługi/uruchomienia urządzenia tj. prac naprawczych z wykorzystaniem urządzenia oraz sposobu czyszczenia i wygaszenia/odstawienia urządzenia po zakończonej pracy.

Koszt zasypania urządzenia masą i emulsją bitumiczną ponosi Odbiorca.