**WARUNKI TECHNICZNE**

**Regeneracja zacisków hamulcowych do autobusów
marki Solaris Urbino**

* 1. Wykonana usługa ma na celu przywrócenie pierwotnych parametrów technicznych i własności użytkowych regenerowanych zacisków hamulcowych z przywróceniem ich pełnej sprawności eksploatacyjnej.
	2. Zakres regeneracji obejmuje łącznie: koszty robocizny, transportu oraz koszt części zamiennych bez względu na uszkodzenia eksploatacyjne i mechaniczne, a także kontroli na stanowisku badawczym.
	3. Zamawiający zastrzega sobie uprawnienia do obecności swojego przedstawiciela na każdym etapie regeneracji od momentu przekazania Wykonawcy do zdemontowania ze stanowiska testowego i zapakowania do transportu do magazynu Zamawiającego.
	4. Wykonawca powinien dysponować stanowiskiem testowym umożliwiającym poddanie naprawionego zacisku testowi sprawdzającemu m.in. regulację oraz prawidłowe działanie potencjometru, podłączenie siłownika, sprawdzanie prawidłowego działania tłoków – kontrola prawidłowego wysuwu, kontrola prawidłowego działania samoregulatora.
	5. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania regeneracji z należytą starannością, zgodnie z wykorzystaniem obowiązujących norm oraz zaleceń producenta zacisków hamulcowych.
	6. Części zamienne i podzespoły specjalistyczne niezbędne do wykonania naprawy zapewnia Wykonawca.
	7. Części zamienne, które zostaną zamontowane w zaciskach hamulcowych w ramach regeneracji muszą być fabrycznie nowe, oryginalne lub równoważne o porównywalnej jakości-

Za oryginale części uznaje się „części lub wyposażenie, które wyprodukowano zgodnie ze specyfikacjami i normami produkcyjnymi przewidzianymi przez producenta pojazdów silnikowych dla produkcji części lub wyposażenia do montażu pojazdu silnikowego, którego to dotyczy. Obejmuje to części i wyposażenie, które wyprodukowano na tej samej linii produkcyjnej, co takie części
i wyposażenie.

 Za części równoważne o porównywalnej jakości uznaje się wyłącznie części zapasowe, produkowane przez każde przedsiębiorstwo, które może w każdej chwili zaświadczyć, że części, których to dotyczy odpowiadają pod względem jakości elementom, które są lub były zastosowane w montażu danych pojazdów silnikowych.

* 1. Regeneracja zacisków hamulcowych obejmuje obowiązkową wymianę nw. części zamiennych na nowe:
1. Łożyska;
2. Mechanizm samoregulacji;
3. Pokrywa mechanizmu samoregulacji;
4. Tuleje ślizgowe;
5. Śruby sworzni;
6. Tłoki dociskowe wraz z osłonami;
7. Panewki rolek dźwigni;
8. Rolki dźwigni;
9. Wskaźnik zużycia klocków;
10. Sprężyny;
11. Zaślepki korpusu;
12. Zaślepki sworzni;
13. Sworznie wraz z uszczelniaczami.
	1. Jeżeli podczas weryfikacji zacisku hamulcowego przed naprawą okaże się, że uszkodzony jest korpus zacisku, zostanie on dostarczony przez Zamawiającego w terminie uzgodnionym między Stronami. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia korpusu zacisku, Zamawiający zastrzega sobie również prawo rezygnacji z naprawy zacisku hamulcowego.
	2. Wykonawca musi posiadać niezbędna wiedzę techniczną oraz wyposażenie niezbędne do wykonywania napraw zacisków hamulcowych będących przedmiotem zamówienia zgodnie ze sztuką (know-how)
	3. Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania zregenerowanego zacisku hamulcowego: w szczególności datą wykonania naprawy i cechą Wykonawcy. Oznakowanie musi być trwałe, czytelne i niedające się usunąć podczas eksploatacji.
	4. Zamawiający wyjaśnia, że poprzez regenerację rozumie czynności przywrócenia pierwotnych parametrów technicznych i właściwości użytkowych regenerowanych części zgodnie
	z technologią stosowaną przez producenta zacisków hamulcowych.
	5. Zamawiający informuje, że wymagany aktualny poziom techniki warsztatowej zawarty jest
	w instrukcjach producentów zacisków hamulcowych.