

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia oraz warunki awaryjnej dystrybucji oleju napędowego.

- 1. Przedmiotem zamówienia** jest dostawa olejów napędowych z możliwością awaryjnej dystrybucji, w ilości szacunkowej **32 000 m³**, w tym:
 - 1.1.** w okresie od początku marca do końca listopada olej napędowy standardowy w ilości szacunkowej **24 000 m³** (gat. B, D oraz F),
 - 1.2.** w okresie od początku grudnia do końca lutego olej napędowy o polepszonych właściwościach niskotemperaturowych w ilości szacunkowej **8 000 m³** (2 klasa paliw dla klimatu arktycznego lub surowego klimatu zimowego).

- 2. Warunki i wymagania techniczne:**
 - 2.1.** Oferowane oleje napędowe muszą pochodzić od jednego producenta/procesora.
 - 2.2.** Oferowane oleje napędowe muszą spełniać wymagania normy PN-EN 590:2022-08 oraz Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych z dnia 26 czerwca 2024 r (Dz. U. z 2024 r. poz. 1018). Rozporządzenie to jest wydawane na podstawie art.3 ust.2 pkt 1 ustawy z dnia 25 sierpnia 2006 r. o systemie monitorowania i kontrolowania jakości paliw (Dz.U. z 2023 r. poz. 846 i 1681)
 - 2.3.** Cenę za 1 m³ oleju napędowego należy odnosić do jednostek objętościowych w temperaturze referencyjnej +15°C, wg normy PN-ISO 91- 2024-09.
W przypadku zmiany ww. normy w trakcie realizacji umowy, należy stosować przepisy zmienionej normy.
 - 2.4.** Dostawy oleju napędowego muszą być realizowane do stacji paliw Odbiorcy mieszczących się w Poznaniu przy ulicy Kaczej 12 oraz ulicy Warszawskiej 142, w cenie ofertowej i z wykorzystaniem sprzętu Dostawcy w godzinach od 7.00 do 13.00.
 - 2.5.** Dostawy oleju napędowego muszą odbywać się w przeznaczonych tylko do tego celu cysternach i zbiornikach.
 - 2.6.** Przy każdej dostawie zawory nalewowe oraz spustowe cysterny muszą być zaplombowane, a numery plomb wpisane w dokumencie dostawy. Otwarcie plomb może nastąpić tylko i wyłącznie w obecności uprawnionego pracownika Odbiorcy. Zamawiający dopuszcza również realizację dostaw cysternami z plombą elektroniczną.
 - 2.7.** Cysterna musi być wyposażona w drukarkę, która musi zapewnić wydruk z legalizowanych urzędów cysterny ze wskazaniami: temperatury nalewu, ilości rzeczywistej, ilości referencyjnej, nr licznika cysterny, aktualnej daty, godziny rozpoczęcia, godziny zakończenia, rodzaju paliwa, stanu początkowego oraz ewentualnych adnotacji co do stanu plomb jeśli zastosowano plomby elektroniczne.

- 3. Warunki awaryjnej dystrybucji oleju** napędowego (dotyczy zbiornika naziemnego tymczasowego o pojemności 5m³)

- 3.1.** W terminie 24h od momentu pisemnego zgłoszenia awarii stacji paliw Zamawiającego za pomocą poczty elektronicznej na adres e-mail:....., Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia jednego zbiornika naziemnego tymczasowego o pojemności 5m³ wyposażonego w odmierzacz przepływu oleju, posiadać aktualną legalizację wraz z urządzeniami do jego dystrybucji.
- 3.2. Wymagania dotyczące zbiornika naziemnego tymczasowego i jego usadowienia:**
- 3.2.1 Musi posiadać min jeden dystrybutor z możliwością szybkiego tankowania.
- 3.2.2 Na Zamawiającym spoczywa obowiązek przestrzegania krajowych wymogów prawnych dotyczących instalacji i eksploatacji zbiornika jak i zaleceń lokalnych służb BHP, PPOŻ i ochrony środowiska.
- 3.2.3 Instalowanie i napełnianie zbiornika jest po Stronie Wykonawcy (w obecności przedstawiciela Zamawiającego).
- 3.2.4 Zamawiający nie dopuszcza instalowania zbiornika wykazującego uszkodzenie (np. wynikające z transportu lub składowania z widocznymi śladami uszkodzeń króćców, pęknięcia płaszcza zbiornika, niekompletnie wyposażone) lub noszące ślady zanieczyszczenia.
- 3.2.5 Wykonawca jest odpowiedzialny za stan techniczny zbiornika i urządzeń do awaryjnej dystrybucji oleju napędowego w trakcie jej obowiązywania.
- 3.2.6 Zbiornik powinien być usadowiony na płaskiej (wypoziomowanej), równej i stabilnej powierzchni o odpowiedniej nośności, wykonanej z materiału niepalnego. Podstawa musi być co najmniej 30 cm szersza i dłuższa od samego urządzenia. Grubość podstawy musi wynosić co najmniej 5 cm.
- 3.2.7 Zamawiający nie dopuszcza ustawienia zbiornika w budynkach obsługi/napraw pojazdów.
- 3.2.8 Zbiornik będzie zlokalizowany przy drodze dojazdowej o wymaganej szerokości i nośności z niezbędnym miejscem do zawracania dla cysterny dostawcy oleju.
- 3.2.9 Na terenie przyległym do zbiornika zabrania się używania otwartego ognia, palenia tytoniu i stosowanie innych czynników mogących zainicjować zapłon oleju.
- 3.2.10 Zbiornik będzie usadowiony zgodnie z postanowieniami ustalonymi po przeprowadzonej wizji lokalnej na obydwu zajezdniach autobusowych Zamawiającego.
- 3.2.11 Zbiornik powinien posiadać w widocznym miejscu indywidualną informację zawierającą: rodzaj składowanego paliwa, instrukcję obsługi opisującą, między innymi sposób napełniania, poboru, kontroli przecieku, informację o zagrożeniach i postępowaniu w razie wypadku.
- 3.3.** Wykonawca zobowiązany jest do ustawienia w pobliżu zbiornika gaśnicy proszkowej 12 kg i oznaczenia jej zgodnie z przepisami, znakiem bezpieczeństwa – „ Gaśnica”. Gaśnica powinna być rozmieszczona w miejscach łatwo dostępnych i widocznych, nienarażonych na uszkodzenia mechaniczne. Zamawiający zapewni dostęp do gaśnic o szerokości, co najmniej 1m.
- 3.4.** Wykonawca zobowiązany jest do zasilania z własnego źródła w energię elektryczną zainstalowanego zbiornika.