

OPIS PRZEDMIOTU –WYMAGANIA TECHNICZNE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA .**1. Wstęp.**

Opisem niniejszego przedmiotu zamówienia są wymagania związane z wykonaniem i odbiorem technicznym elementów i podzespołów do wagonów tramwajowych następujących typów:

- Solaris Tramino S105p,
- Moderus Beta MF02AC i MF20AC,
- 105Na i pochodnych (105N-HF-07, 105N-HF-04-AC),
- Moderus Gamma LF02AC i LF03AC,
- Tatra RT6N1 (RT6 MF06 AC)
- Siemens Combino Advanced (Poznań).

Parametry techniczne oraz wymiary oferowanych części muszą być zgodne odpowiednio z dokumentacją techniczną dotyczącą przedmiotu zamówienia, normami lub/oraz odpowiadać numerom katalogowym producenta produktów i/lub producenta tramwaju.

Wymiary, w stosunku do których nie są ustalone tolerancje, należy wykonać zgodnie z normą PN-EN ISO 13920 (tolerancje ogólne elementów spawanych) oraz PN-EN 22768-1 i 2 (tolerancje ogólne dla elementów giętych i poddanych obróbce skrawaniem) „Odchyłki wymiarów nietolerowanych” wg klasy średniodokładnej odpowiadającej szeregowi odchyłek zaokrąglonych.

Wyroby wykonane z materiałów niemetalowych muszą spełniać wymagania ppoż. określone w normie PN-K-02511:2000 w zakresie przywołanym w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury, z dnia 2 marca 2011, w sprawie warunków technicznych tramwajów i trolejbusów oraz ich niezbędnego wyposażenia (§11 ust. 2) lub jej europejskim odpowiedniku, co należy potwierdzić odpowiednim certyfikatem.

Tolerancje wymiarowe wyrobów wykonanych z kompozytów, gumy pełnej, piankowej i innych, powinny odpowiadać normie PN-66/C-94126.

Powłoki ochronne i dekoracyjne.

- przygotowanie podłoży stalowych przed nałożeniem farb należy wykonać poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną gwarantującą czystość w klasie Sa 2 ¹/₂.
- powłoki ochronne i dekoracyjne powinny być wykonane zgodnie z normą PN-79/H-97070 „Ochrona przed korozją. Pokrycia lakierowe. Wytyczne ogólne” wg IV klasy staranności wykonania i III typu pokrycia.

Spoiny w konstrukcjach spawanych muszą być wykonane przez pracowników posiadających odpowiednie kwalifikacje.

2. Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia określonego w załączniku nr 3 do SWZ:

2.1 produkty w pozycjach opisanych wg nr katalogowego producenta tramwaju (kolumna 3)

i nr producenta części , podzespołu (kolumna 3b) muszą spełniać następujące wymagania:

2.1.1 być zgodne z podanymi numerami katalogowymi producenta tramwaju (dotyczy pozycji gdzie nieznany jest typ produktu i producent wyrobu) lub numerami katalogowymi producentów przedmiotowych części i urządzeń (dotyczy pozycji gdzie jest znany typ i wykonawca wyrobu).

2.1.2 być oryginalne, gdzie Zamawiający zastrzega sobie możliwość uzyskania do wglądu zaświadczeń, wystawionych przez producentów części i urządzeń, informujących, że ich wyroby są oryginalne (typ, nr fabryczny), posiadające certyfikaty bezpieczeństwa i są wykonane zgodnie z obowiązującymi normami,

2.2 produkty w pozycjach opisanych wg. nr rysunków MPK (kolumna 3a) dot. grupy XIV muszą spełniać następujące wymagania:

2.2.1 być wykonane zgodnie z przedstawionymi cechami i wymaganiami określonymi w dokumentacji technicznej (rysunkach stanowiących załącznik do niniejszego dokumentu), które są dla Zamawiającego istotne z uwagi na ich przeznaczenia i funkcjonalności oraz wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa i normami elektrycznymi obowiązującymi w Polsce.

2.2.2 posiadać potwierdzenie ich należytego wykonania, gdzie Zamawiający zastrzega sobie możliwość uzyskania do wglądu zaświadczeń informujących, że wyroby są wykonane zgodnie z ww. dokumentacją i obowiązującymi normami.

2.3 wszystkich pozycji niezależnie wszystkich grup:

2.3.1. Dostawca zobowiązany jest do dostarczania elementów i podzespołów identyfikowalnych, to znaczy oznaczonych na ich powierzchniach bądź opakowaniach numerami katalogowymi lub numerami rysunków, wg których zostały wyprodukowane.

2.3.2. Dostarczone części muszą być fabrycznie nowe, nieuszkodzone, nie mogą posiadać wad ukrytych oraz muszą być dopuszczone do obrotu handlowego.

Załącznik:

- dokumentacja techniczna – rysunki