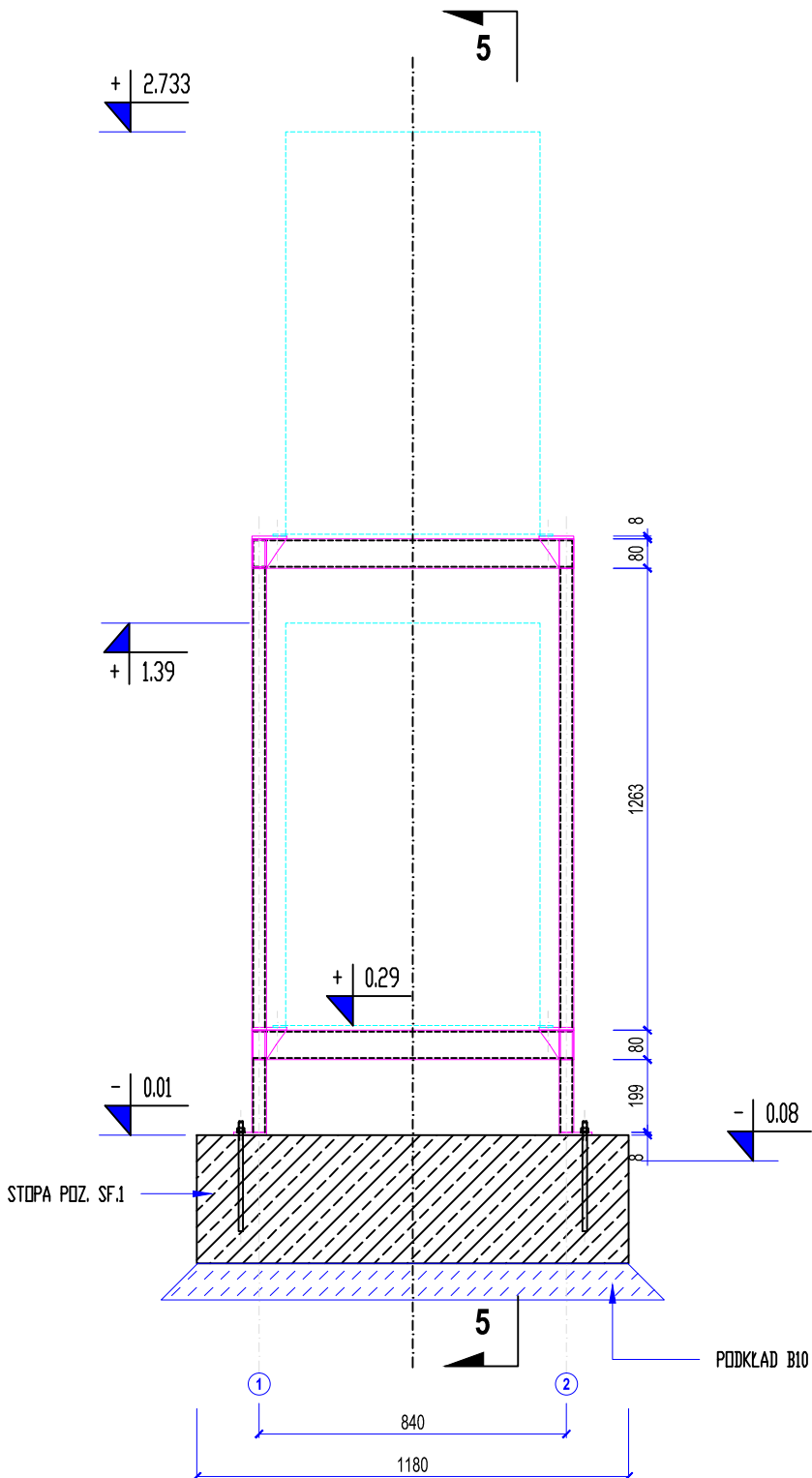


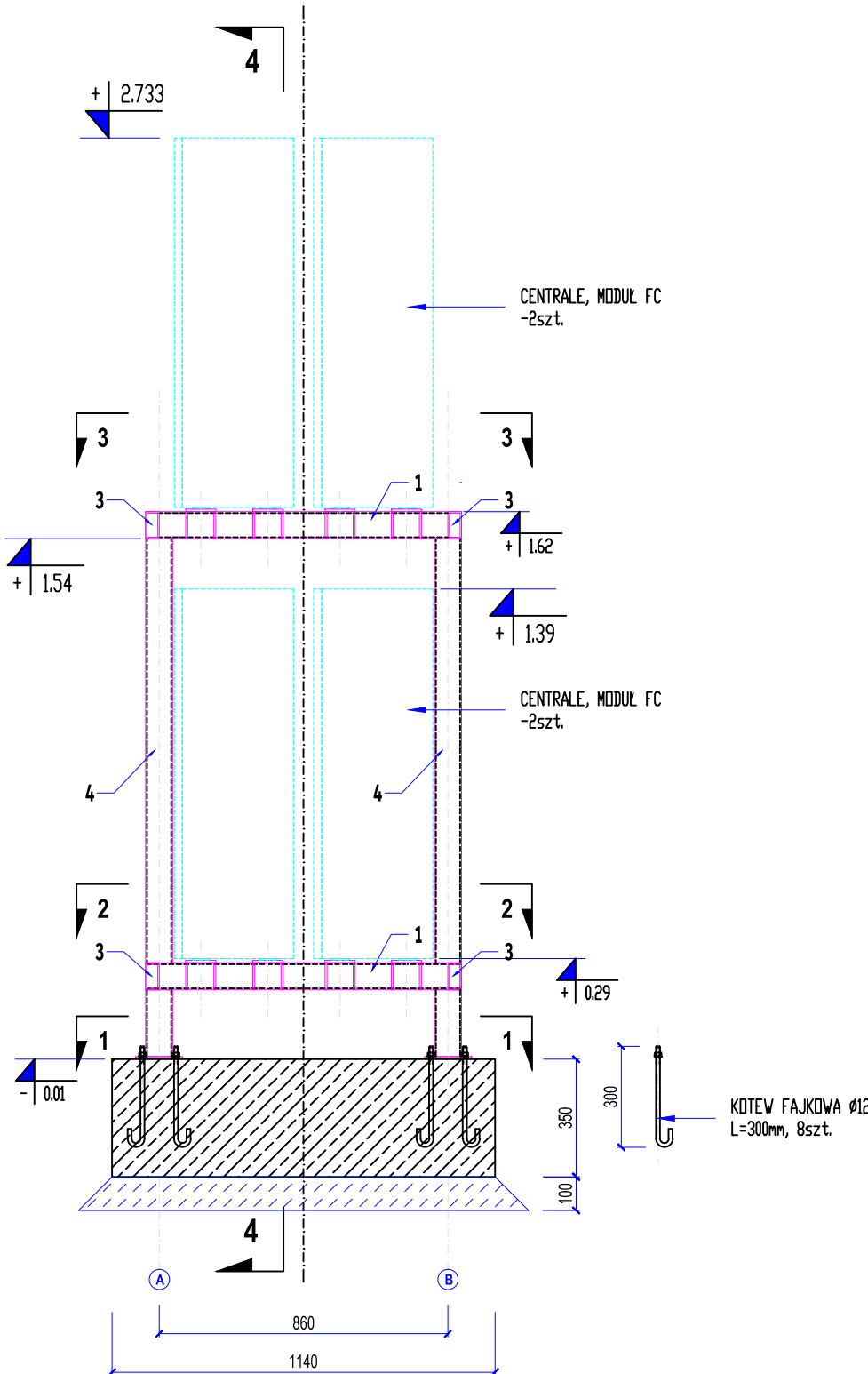
RAMA POZ. R.1 1:20

-1 szt
(dla czterech modułów FC)

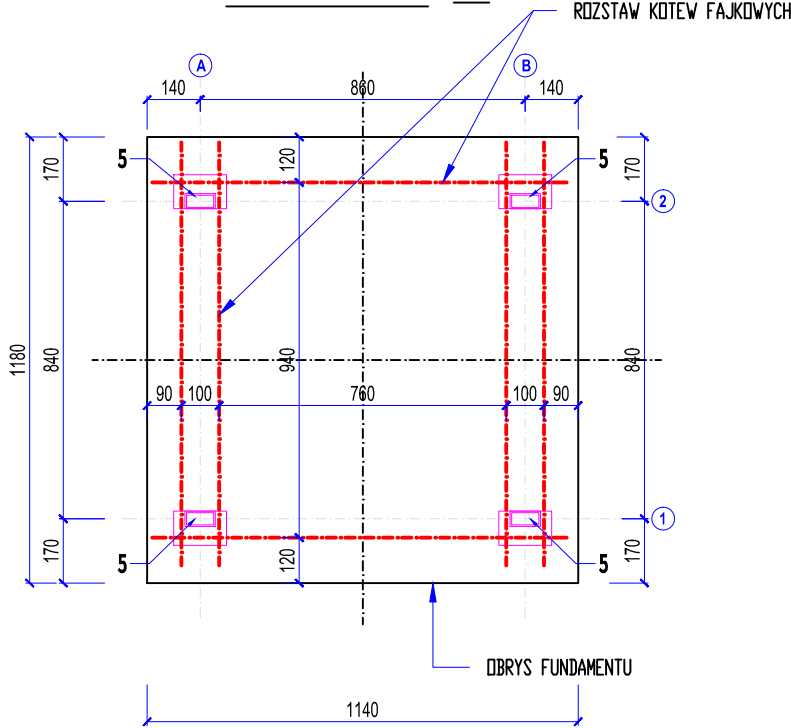
PRZEKRÓJ 4-4 1:20



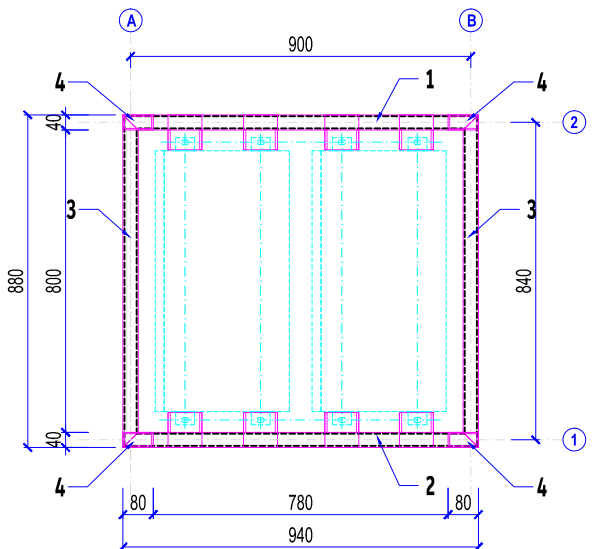
PRZEKRÓJ 5-5 1:20



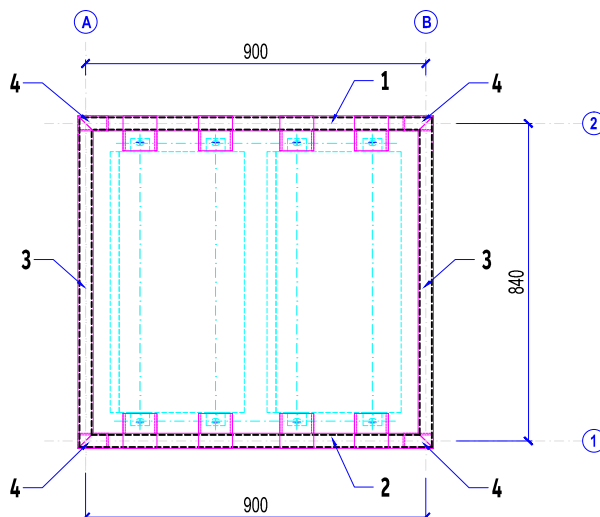
PRZEKRÓJ 1-1 1:20



PRZEKRÓJ 2-2 1:20



PRZEKRÓJ 3-3 1:20



BETON B25 W8 (C20/25) -dla fundamentu)

STAL ZBROJENIOWA:	A-I S13SY-b, (lub: S13S-b , PB-240) A-IIIIN BST500S lub B500SP
OTULINA ZBROJENIA:	50mm (do lica prętów)

UWAGI I DANE MATERIAŁOWE:

- wymiary podano w mm;
- stal dla elementów konstrukcji:
S235JR (S13SX) (rozpatrywać z detalami wykonawczymi)
S235R (S13SX) (profile zimnogięte RHS , SHS wg: EN 10219, EN 10204)
śruby: klasy 8.8 -niesprężane ; kotwy fajkowe klasy 6.8
elektrody rutyłowe ogólnego stosowania (dawnie: EA 1.46)
- projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
- Wszystkie nieoznaczone spoiny:
a=0.7 tmin (dla spoin jednostronnych)
a=0.5 tmin (dla spoin dwustronnych);
oraz nie mniej niż a=0.2 tmax
- kontrola wizualna spoin 100%;
- tolerancje:
- tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 klasa tolerancji B/F;
lub klasy 1 wg PN-EN 1090-2
- poziomy jakości:
- poziom jakości złącza C,D wg PN-EN ISO 5817
- poziom akceptacji 1 wg PN-EN 12517-1;
- wymagania dla spoin:
- kategorie użytkowania 4 wg PN-EN 1990
- warunki wykonania i odbioru wg PN-EN 1090-2
- klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1990-2
- ochrona antykorozyjna poprzez malowanie warstwą przeciwdrobnoustrojową oraz warstwami powierzchniowymi:
- klasa agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2
(przyjęto klasę agresywności korozyjnej środowiska C2);
- stopień przygotowania powierzchni II (wg PN-EN ISO 8501-1:2008)
przyjęto:
* Sa2.5 dla wszystkich elementów
- technologia i ocena jakości przygotowania powierzchni (wg: PN-EN ISO 12944-4 i PN-EN ISO 8503-8504)
- do zabezpieczeń antykorozyjnych zastosować łączną grubość warstw 160 mikro m, powierzchnie oczyścić poprzez piaskowanie do Sa 2,5 wg PN-EN ISO 8501-1;
- dobór zestawu malarskiego oraz czas trwałości zaprojektowanej powłoki ochronnej można przeprowadzić wg PN-EN ISO 12944-5:2007,
przyjęto trwałość powłoki >15 lat
- proponuje się:
"system malarski epoksydowo-poliuretanowy nr 2.07 (160 mikro m)
farba podkładowa epoksydowa: SIGMAFAST 205 (100 mikro m)
farba nawierzchniowa poliuretanowa: SIGMADUR 520 np. RAL 7040 (60 mikro m)
"system malarski firmy "Hempel" dla kategorii korozyjności C2, jedno lub dwuwarstwowa, o łącznej (całkowitej) grubości minimum 120 mikro m
- główne zabezpieczenie antykorozyjne wykonać w warunkach warsztatowych, na placu budowy wykonać zabezpieczenia wynikające z technologii montażu oraz wykonanie drugiej międzywarstwy i powłoki powierzchniowej;
- powłoki malarskie winny być nakładane w odpowiednich warunkach atmosferycznych przy temperaturze w granicach +15 °C do +25 °C, podczas wykonywania każdej kolejnej powłoki konieczne jest przestrzeganie czasu nałożenia zgodnie z zaleceniami producenta farb oraz sprawdzenie czy poprzednia powłoka w procesach międzyoperacyjnych nie uległa zabrudzeniu, nie wolno wykonywać prac malarskich podczas deszczu, gdy jest rosa oraz silnego wiatru powyżej 4" w skali Beauforta, świeża warstwa malarska nie powinna być narażona na działanie kurzu i deszczu;
- kontrola jakości wykonania prac malarskich przeprowadzić się w czasie międzyoperacyjnej i po zakończeniu wszystkich prac, końcowe badanie zabezpieczenia antykorozyjnego należy przeprowadzić po okresie sezonowania ostatniej warstwy wyrównawczej pokrycia,
- przyjęto >15 letni okres trwałości powłoki antykorozyjnej;
- Klasa nośności ogniowej dla poszczególnych elementów stalowych obiektu zgodnie z klasą obiektu określoną w opisie technicznym arch.;
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 , wg PN-EN 1090
- Klasa konstrukcji C2.
- Konstrukcję należy kosztorysować wraz z dostarczeniem i montażem, można przyjąć, że śruby stanowią dodatkowo 1.5% wagi netto konstrukcji.
Śruby zawsze opisane przy elementach łączących (blachach), długości zaciskowe wg tabel Żybertowicza.

Nr rew	Nr Kcr	Nazwa korekty	Data
Bułat  BUŁAT ARCHITEKCI sp. z o.o. 50-113 Poznań ul. Skalna 7 tel / fax +48 61 830 27 34 biuro@bulat.com.pl			
INWESTYCJA	PRZEBUDOWA BUDYNKU "MUZEUM" NA POTRZEBY GŁÓWNEJ SERWEROWNI MPK		
ADRES	UL. GŁOGÓWSKA 131/133 POZNAŃ 60-244		
DZIAŁKA	DZ. NR 31 ARK. 34 OB. ŁĄZARZ		
INWESTOR	MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACYJNE W POZNANIU Sp. z o.o. ul. GŁOGÓWSKA 131/133 60-244 POZNAŃ		
PROJEKTANT	MGR INŻ. MIROSLAW BARTOSIEWICZ	UPR. 15/SZ2200	
DATA OPRACOWANIA	MARZEC 2024		
SPRAWDZAJĄCY	MGR INŻ. NARCYZ GAŁAŁO	UPR. 153/SZ94	
DATA SPRAWDZENIA	MARZEC 2024		
BRANŻA	KONSTRUKCJA	STADIUM	PROJEKT TECHNICZNY
TREŚĆ RYS.	KONSTRUKCJA STALOWA PODESTU DLA AGREGATÓW -RAMA R.1 RYSUNEK ZŁOŻENIOWY		
SKALA	STADIUM	BRANŻA	NR RYS.
1:20	PT	K	PT.01
			1/1
			00