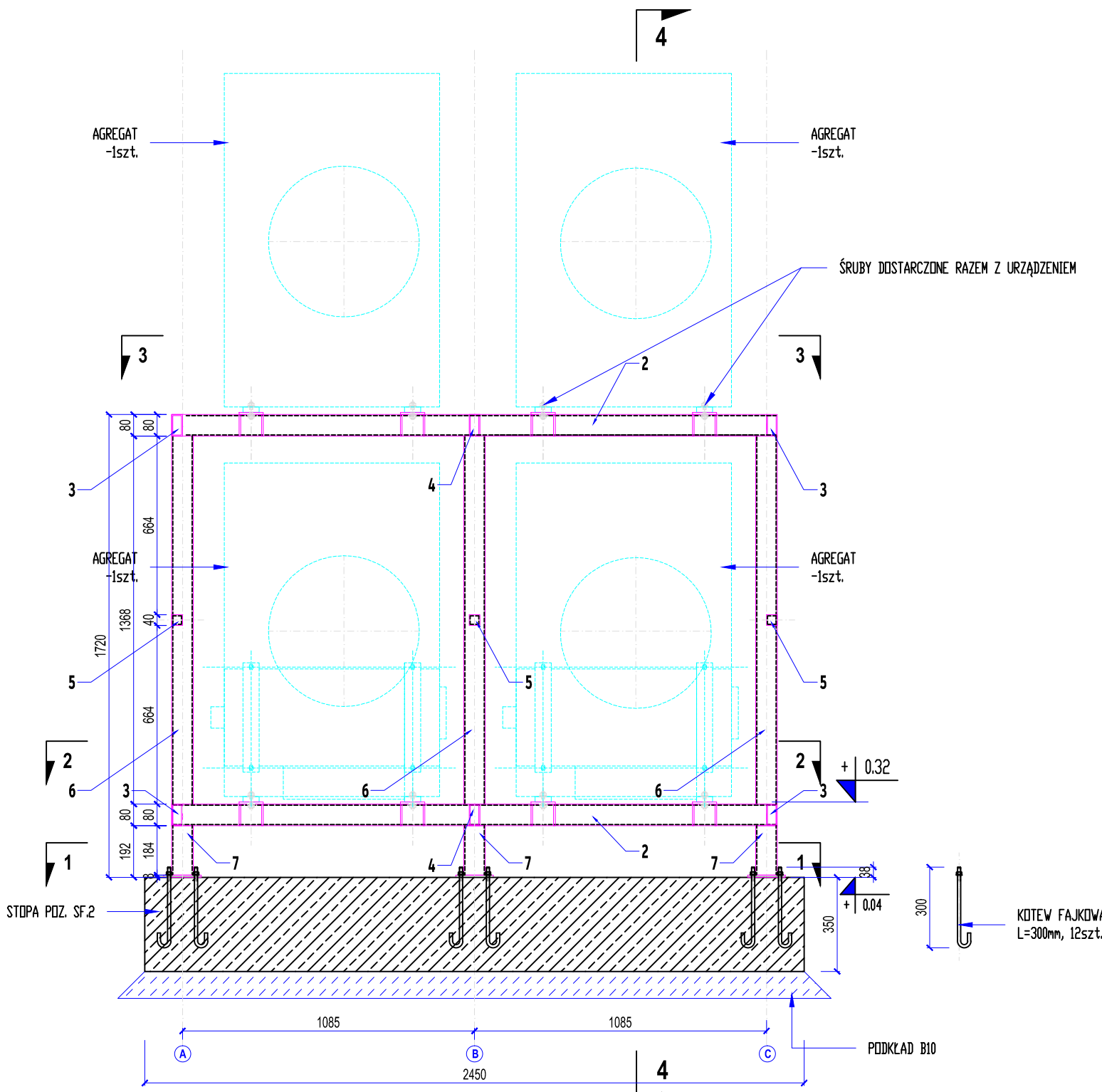


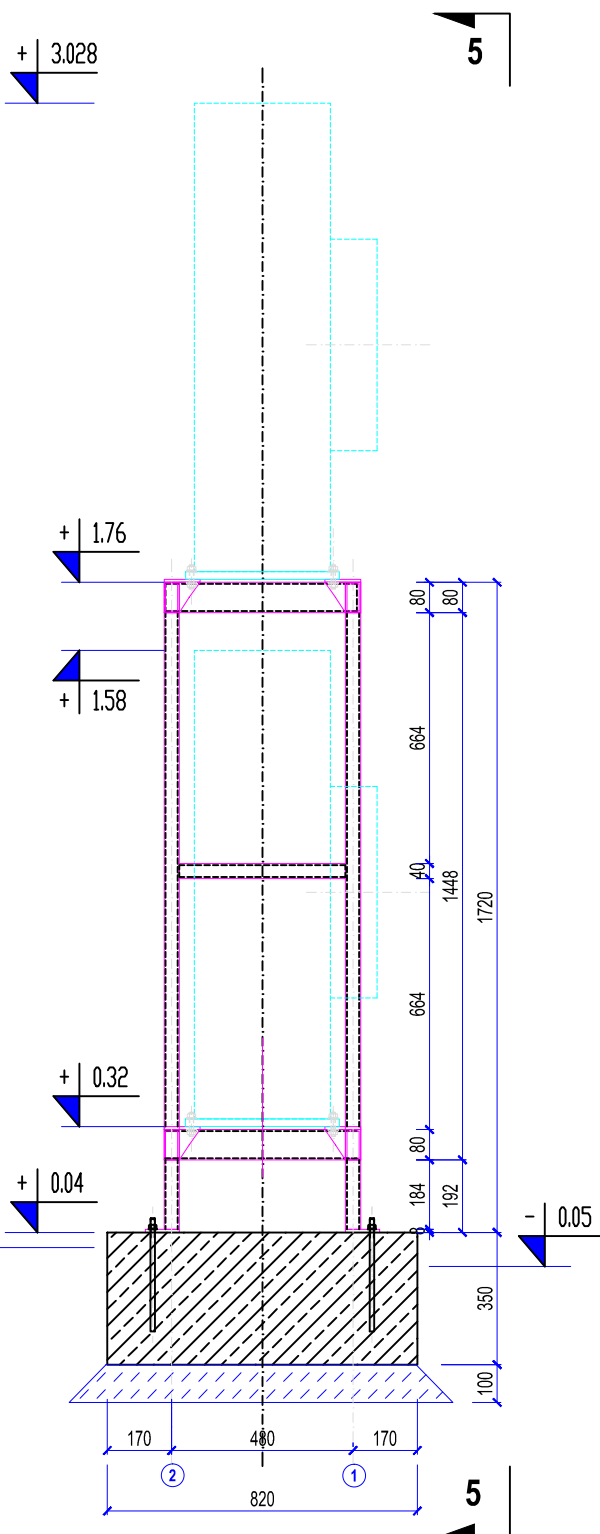
RAMA POZ. R.2 1:20

-1 szt  
(do czterech agregatów)

PRZEKRÓJ 5-5 1:20



PRZEKRÓJ 4-4 1:20



BETON B25 W8 (C20/25) -dla fundamentu

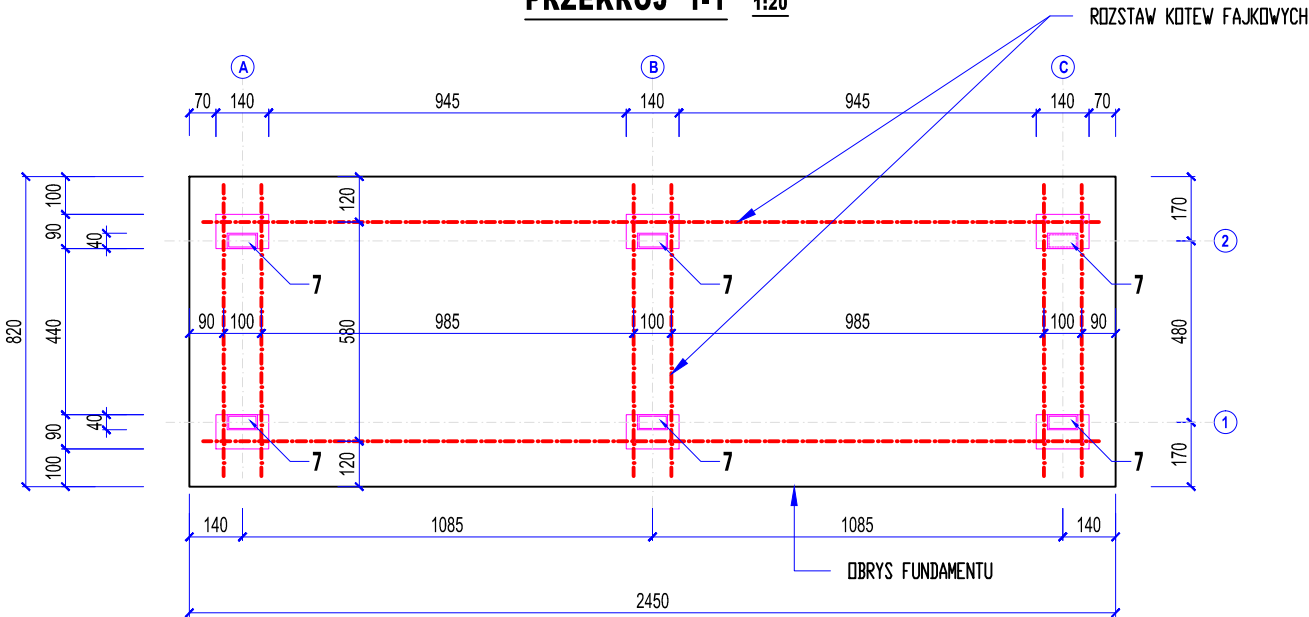
STAL ZBROJENIOWA: A-I S13SY-b, (lub: S13S-b, PB-240)  
A-IIIIN BST500S lub B500SP

OTULINA ZBROJENIA: 50mm (do lica prętów)

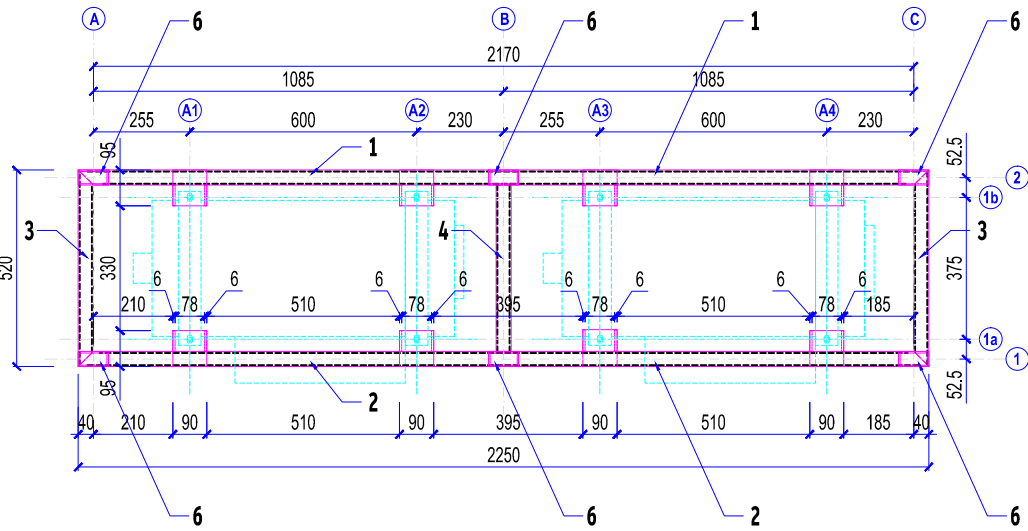
UWAGI I DANE MATERIAŁOWE:

- wymiary podano w mm;
- stal dla elementów konstrukcji:  
S235JR (S13SX) (rozpatrywać z detalami wykonawczymi)  
S235R (S13SX) (profile zimnocięte RHS, SHS wg: EN 10219, EN 10204)  
śruby: klasy 8.8 -niesprężane ; kotwy falkowe klasy 6.8  
elektrody rutylowe ogólnego stosowania (dawne: EA 1.46)
- projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
- Wszystkie nieoznaczone spoiny:  
a=0.7 tmin (dla spoin jednostronnych)  
a=0.5 tmin (dla spoin dwustronnych);  
oraz nie mniej niż a=0.2 tmax
- kontrola wizualna spoin 100%;
- tolerancje:  
- tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 klasa tolerancji B/F;  
lub klasy 1 wg PN-EN 1090-2
- poziomy jakości:  
- poziom jakości złącza C,D wg PN-EN ISO 5817  
- poziom akceptacji 1 wg PN-EN 12517-1;
- wymagania dla spoin:  
- kategorie użytkowania 4 wg PN-EN 1990  
- warunki wykonania i odbioru wg PN-EN 1090-2  
- klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1990-2
- ochrona antykorozyjna poprzez malowanie warstwą przepuszczalną oraz warstwami powierzchniowymi:  
- klasa agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2  
(przyjęto klasę agresywności korozyjnej środowiska C2);  
- stopień przygotowania powierzchni II (wg PN-EN ISO 8501-1:2008)  
przyjęto:  
\* Sa2.5 dla wszystkich elementów  
- technologia i ocena jakości przygotowania powierzchni (wg: PN-EN ISO 12944-4 i PN-EN ISO 8503-8504)  
- do zabezpieczeń antykorozyjnych zastosować łączną grubość warstw 160 mikro m, powierzchnie oczyścić poprzez piaskowanie do Sa 2,5 wg PN-EN ISO 8501-1;  
- dobór zestawu malarskiego oraz czas trwałości zaprojektowanej powłoki ochronnej można przeprowadzić wg PN-EN ISO 12944-5:2007,  
przyjęto trwałość powłoki >15 lat  
- proponuje się:  
\*system malarski epoksydowo-poliuretanowy nr 2.07 (160 mikro m)  
farba podkładowa epoksydowa: SIGMAFAST 205 (100 mikro m)  
farba nawierzchniowa poliuretanowa: SIGMADUR 520 np. RAL 7040 (60 mikro m)  
\*system malarski firmy "Hempel" dla kategorii korozyjności C2, jedno lub dwuwarstwowa, o łącznej (całkowitej) grubości minimum 120 mikro m
- główne zabezpieczenie antykorozyjne wykonać w warunkach warsztatowych, na placu budowy wykonać zabezpieczenia wynikające z technologii montażu oraz wykonanie drugiej międzywarstwy i powłoki powierzchniowej;
- powłoki malarskie winny być nakładane w odpowiednich warunkach atmosferycznych przy temperaturze w granicach +15 °C do +25 °C, podczas wykonywania każdej kolejnej powłoki konieczne jest przestrzeganie czasu nałożenia zgodnie z zaleceniami producenta farb oraz sprawdzenie czy poprzednia powłoka w procesach międzyoperacyjnych nie uległa zabrudzeniu, nie wolno wykonywać prac malarskich podczas deszczu, gdy jest rosa oraz silnego wiatru powyżej 4" w skali Beauforta, świeża warstwa malarska nie powinna być narażona na działanie kurzu i deszczu;
- kontrola jakości wykonania prac malarskich przeprowadza się w czasie międzyoperacyjnej i po zakończeniu wszystkich prac, końcowe badanie zabezpieczenia antykorozyjnego należy przeprowadzić po okresie sezonowania ostatniej warstwy wyrównawczej pokrycia,
- przyjęto >15 letni okres trwałości powłoki antykorozyjnej;
- Klasa nośności ogniowej dla poszczególnych elementów stalowych obiektu zgodnie z klasą obiektu określą w opisie technicznym arch.;
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 , wg PN-EN 1090
- Klasa konstrukcji C2.
- Konstrukcję należy kosztorysować wraz z dostarczeniem i montażem, można przyjąć, że śruby stanowią dodatkowo 1.5% wagi netto konstrukcji.  
Śruby zawsze opisane przy elementach łącznych (blachach), długości zaciskowe wg tabel Żybertowicza.

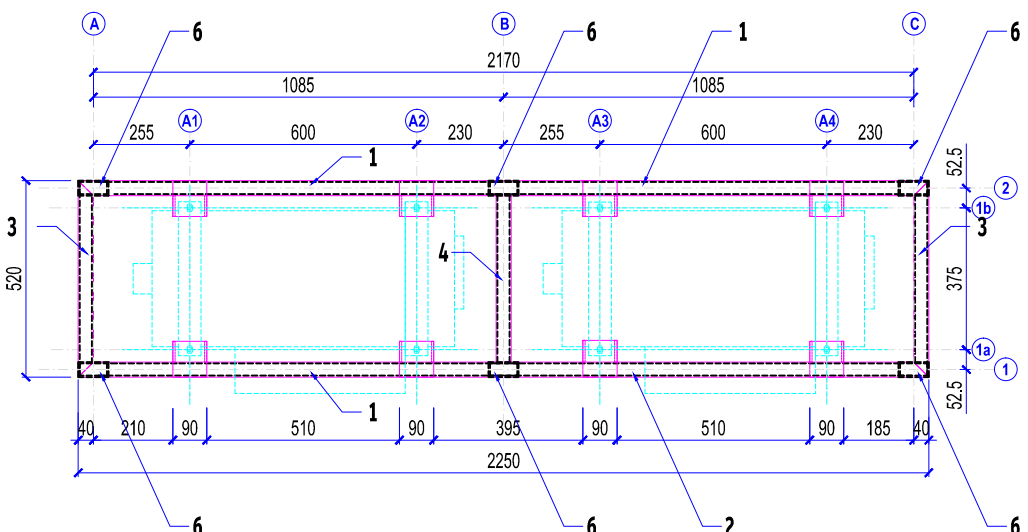
PRZEKRÓJ 1-1 1:20



PRZEKRÓJ 2-2 1:20



PRZEKRÓJ 3-3 1:20



Nr rew	Nr Kor	Nazwa korekty	Data
<b>Butat</b> ARCHITEKCI			
BULAT ARCHITEKCI sp. z o.o. 50-113 Poznań ul. Skalna 7 tel / fax +48 61 830 27 34   biuro@butat.com.pl			
INWESTYCJA	PRZEBUDOWA BUDYNKU "MUZEUM" NA POTRZEBY GŁÓWNEJ SERWEROWNI MPK		
ADRES	UL. GŁOGOWSKA 131/133 POZNAN 60-244		
DZIAŁKA	DZ. NR 31 ARK. 34 OB. ŁAZARZ		
INWESTOR	MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACYJNE W POZNANIU Sp. z o.o. ul. GŁOGOWSKA 131/133 60-244 POZNAN		
PROJEKTANT	ZESPÓŁ PROJEKTOWY: MGR INŻ. MIROSLAW BARTOSIEWICZ		UPR. 15/SZ2200
DATA OPRACOWANIA	MARZEC 2024		
SPRAWDZAJĄCY	MGR INŻ. NARCYZ GAŁAŁO		UPR. 153/SZ94
DATA SPRAWDZENIA	MARZEC 2024		
BRANŻA	KONSTRUKCJA	STADIUM	PROJEKT TECHNICZNY
TRZĘSC RYS.	KONSTRUKCJA STALOWA PODESTU DLA AGREGATÓW -RAMA R.2 RYSUNEK ZŁOŻENIOWY		
SKALA	STADIUM	BRANŻA	NR RYS.
1:20	PT	K	PT.04
			1/1
			00