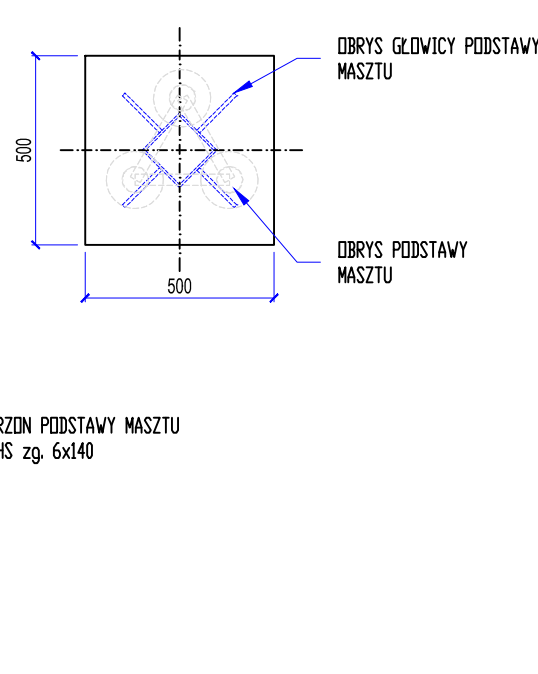
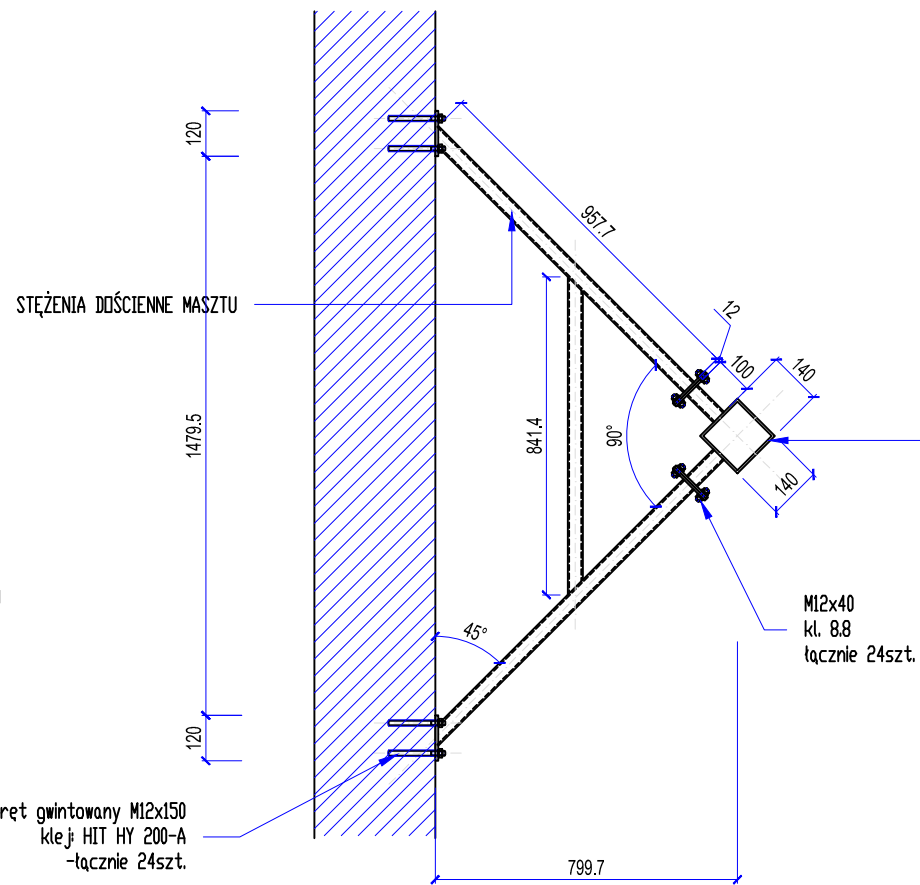
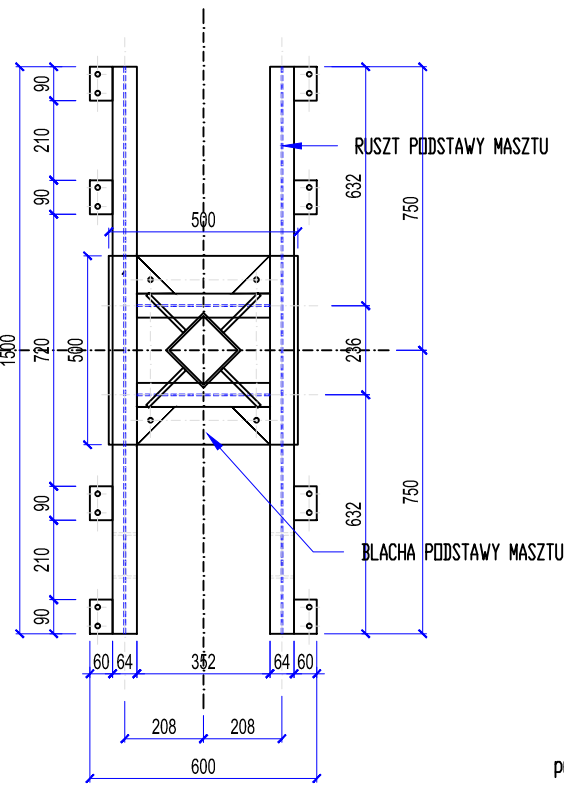
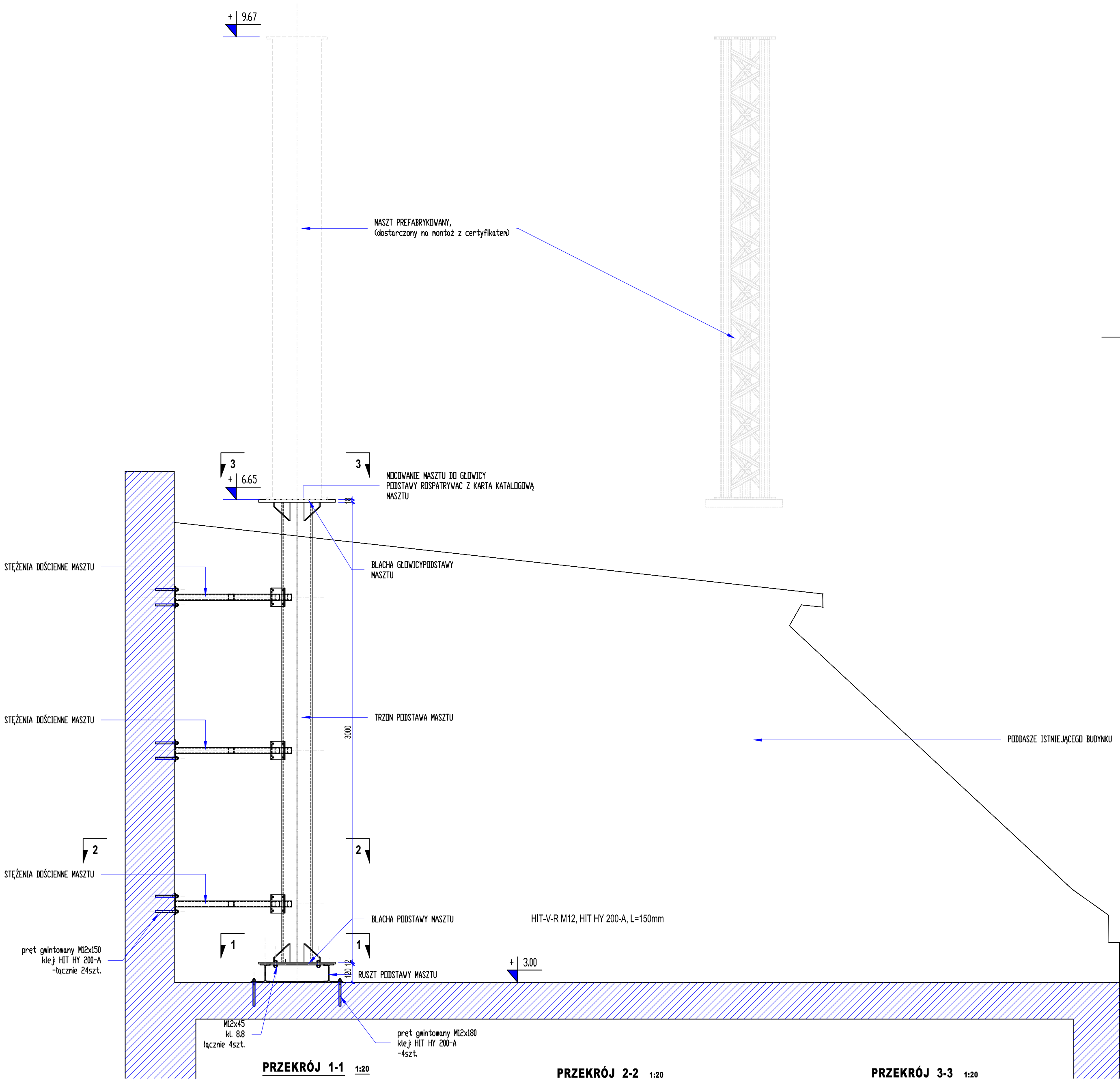


PODKONSTRUKCJA PODSTAWY MASZTU POZ. PM.1 1:20

-1 szt
(maszt jako urządzenie dostarczony z certyfikatem)



BETON B25 W8 (C20/25) -dla fundamentu)

STAL ZBROJENIOWA: A-I S13SY-b, (lub: S13S-b, PB-240)
A-IIN BST500S lub B500SP

OTULINA ZBROJENIA: 50mm (do lica prętów)

UWAGI I DANE MATERIAŁOWE:

- wymiary podano w mm;
 - stal dla elementów konstrukcji:
 - S235JR (S13SX) (rozpatrywać z detalami wykonawczymi)
 - S235R (S13SX) (profile zimnogięte RHS, SHS wg: EN 10219, EN 10204)
 - śruby: klasy 8.8 -niesprężane ; kotwy łukowe klasy 8.8
 - elektrody rutylowe ogólnego stosowania (dawne: EA 1.46)
 - projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
 - Wszystkie nieoznaczone spoiny:
 - a=0.7 tmin (dla spoin jednostronnych)
 - a=0.5 tmin (dla spoin dwustronnych);
 - oraz nie mniej niż a=0.2 tmax;
 - kontrola wizualna spoin 100%;
 - tolerancje:
 - tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 klasa tolerancji B/F;
 - lub klasy 1 wg PN-EN 1090-2
 - poziomy jakości:
 - poziom jakości złącza C,D wg PN-EN ISO 5817
 - poziom akceptacji 1 wg PN-EN 12517-1;
 - wymagania dla spoin:
 - kategorie użytkowania 4 wg PN-EN 1990
 - warunki wykonania i odbioru wg PN-EN 1090-2
 - klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1990-2
 - ochrona antykorozyjna poprzez malowanie warstwą przeciwdrobnoustrojową oraz warstwami powierzchniowymi:
 - klasa agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2 (przyjęto klasę agresywności korozyjnej środowiska C2);
 - stopień przygotowania powierzchni II (wg PN-EN ISO 8501-1:2008)
 - przyjęto:
 - * Sa2.5 dla wszystkich elementów
 - * technologię i ocenę jakości przygotowania powierzchni (wg: PN-EN ISO 12944.4 i PN-EN ISO 8503-8504)
 - do zabezpieczeń antykorozyjnych zastosować łączną grubość warstw 160 mikro m, powierzchnie oczyścić poprzez piaskowanie do Sa 2.5 wg PN-EN ISO 8501-1;
 - dobór zestawu malarskiego oraz czas trwałości zaprojektowanej powłoki ochronnej można przeprowadzić wg PN-EN ISO 12944-5:2007, przyjęto trwałość powłoki >15 lat
 - proponuje się:
 - *system malarski epoksydowo-poliuretanowy nr 2.07 (160 mikro m)
 - farba podkładowa epoksydowa: SIGMAFAST 205 (100 mikro m)
 - farba nawierzchniowa poliuretanowa: SIGMAHUR 520 np. RAL 7040 (60 mikro m)
 - *system malarski firmy "Hempel" dla kategorii korozyjności C2, jedno lub dwuwarstwowa, o łącznej (całkowitej) grubości minimum 120 mikro m
 - główne zabezpieczenie antykorozyjne wykonać w warunkach warsztatowych, na placu budowy wykonać zabezpieczenia wynikające z technologii montażu oraz wykonanie drugiej międzywarstwy i powłoki powierzchniowej;
 - powłoki malarskie winny być nakładane w odpowiednich warunkach atmosferycznych przy temperaturze w granicach +15 °C do +25 °C, podczas wykonywania każdej kolejnej powłoki konieczne jest przestrzeganie czasu nałożenia zgodnie z zaleceniami producenta farb oraz sprawdzenie czy poprzednia powłoka w procesach międzyoperacyjnych nie uległa zabrudzeniu, nie wolno wykonywać prac malarskich podczas deszczu, gdy jest rosa oraz silnego wiatru powyżej 4" w skali Beauforta, świeża warstwa malarska nie powinna być narażona na działanie kurzu i deszczu;
 - kontrola jakości wykonania prac malarskich przeprowadza się w czasie międzyoperacyjnej i po zakończeniu wszystkich prac, końcowe badanie zabezpieczenia antykorozyjnego należy przeprowadzić po okresie sezonowania ostatniej warstwy wyrównawczej powłoki;
 - przyjęto >15 letni okres trwałości powłoki antykorozyjnej;
 - Klasa nośności ogniowej dla poszczególnych elementów stalowych obiektu zgodnie z klasą obiektu określoną w opisie technicznym arch.;
 - Klasa wykonania konstrukcji EXC2, wg PN-EN 1090
 - Klasa konstrukcji C2.
 - Konstrukcję należy kosztorysować wraz z dostarczeniem i montażem, można przyjąć, że śruby stanowią dodatkowo 1.5% wagi netto konstrukcji.
- Śruby zawsze opisane przy elementach łączących (blachach), długości zaciskowe wg tabel Żyburowicza.

Nr rew	Nr Kor	Nazwa korekty			Data
<div><div><div><div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div> <div>Butat<div>ARCHITEKCI</div></div> <div><div><div>BULAT ARCHITEKCI sp. z o.o</div><div>60-113 Poznań ul. Skalna 7</div><div>tel / fax +48 61 830 27 34 biuro@bulat.com.pl</div></div></div>					
INWESTYCJA	PRZEBUDOWA BUDYNKU "MUZEUM" NA POTRZEBY GŁÓWNEJ SERWEROWNI MPK				
ADRES	UL. GLOGOWSKA 131/133 POZNAŃ 60-244				
DZIAŁKA	DZ. NR 31 ARK. 34 OB. LAZARZ				
INWESTOR	MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACYJNE W POZNANIU Sp. z o. o. ul. GLOGOWSKA 131/133 60-244 POZNAŃ				
ZESPÓŁ PROJEKTOWY:					
PROJEKTANT	MGR INŻ. MIROSLAW BARTOSIEWICZ			UPR. 15/5220	
DATA OPRACOWANIA	MARZEC 2024				
SPRAWDZAJĄCY	MGR INŻ. NARCYZ GAŁAŁO			UPR. 15/3294	
DATA SPRAWDZENIA	MARZEC 2024				
BRANŻA	KONSTRUKCJA		STADIUM	PROJEKT TECHNICZNY	
TREŚĆ RYS.	KONSTRUKCJA PODSTAWY MASZTU RYSUNEK ZŁOŻENIOWY				
SKALA	STADIUM	BRANŻA	NR RYS.	ARKUSZ	REWIZJA
1:20	PT	K	PT.07	1/1	00