

DOBÓR KABLI I ZABEZPIECZEŃ

L.P.	NUMER LINII NAZWA URZĄDZENIA ROZDZIELNICY/TABLICY	MOC ZAINSTAL LINII	WSPÓŁ. JEDN.	MOC ZAPOTRZ. LINII	cos φ	NAPIĘCIE ZNAMION. LINII	PRĄD SZCZYT. LINII	DŁUG. OBLICZ. ODCINKA LINII	TYP LINII					SPADEK NAPIĘCIA NA ODCINKU LINII	SPADEK NAPIĘCIA DLA CU >50mm2, AL >70mm2	TYP ZABEZP. (CHARAKT.)	PRĄD ZABEZP.	WARUNEK I Ib ≤ In ≤ Iz	Współcz. krotności prądu	WARUNEK II Iz ≥ $\frac{k_2 \cdot I_n}{1,45}$					
									TYP KABLA				DOP. PRĄD								SPOS. UKŁ.	WSPÓŁ. POPR.	Jd x kgI		
		Pil	kj	Pszl		U	Ib	L		Iz'		kgI	Idd	δU	δU		In		k <sub>2</sub>						
-	-	kW	-	kW		V	A	m	L      N      PE	A		-	A	%	%		A								
	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>	<i>11</i>	<i>12</i>	<i>13</i>	<i>14</i>	<i>15</i>	<i>16</i>	<i>17</i>	<i>18</i>	<i>19</i>	<i>20</i>					
1.	GLZ1:	100,0	1,00	100,0	0,93	400 / 230	155,2	35		4 x YAKXS 1 x 150			299	D	0,80	239,2		0,49	gG	160	155,2 ≤ 160 ≤ 239,2	spełniony	1,6	239,2 ≥ 176,6	spełniony
2.	GLZ2:	100,0	1,00	100,0	0,93	400 / 230	155,2	100		5 x YAKXS 1 x 240			401	D	0,80	320,8		0,94	gG	160	155,2 ≤ 160 ≤ 320,8	spełniony	1,6	320,8 ≥ 176,6	spełniony
3.	GLZ3:	2,5	1,00	2,5	0,93	400 / 230	3,9	5		4 x YAKXS 1 x 150			299	D	0,80	239,2		0,00	gG	160	3,9 ≤ 160 ≤ 239,2	spełniony	1,6	239,2 ≥ 176,6	spełniony
4.	GLZ4:	100,0	1,00	100,0	0,93	400 / 230	155,2	30		N2XH 5 x 70			250	E	0,80	200,0		0,53	gG	160	155,2 ≤ 160 ≤ 200,0	spełniony	1,6	200,0 ≥ 176,6	spełniony
5.	GLZ5:	100,0	1,00	100,0	0,93	400 / 230	155,2	15		N2XH 5 x 70			250	E	0,80	200,0		0,26	gG	160	155,2 ≤ 160 ≤ 200,0	spełniony	1,6	200,0 ≥ 176,6	spełniony